

## **2.1 Datenblatt - Checkliste**

Exportiert am 29/10/2024

# Inhaltsverzeichnis

1 Beschreibung.....	4
2 Produktversionen.....	5
3 Features.....	6
4 Bedürfnisse und Anforderungen.....	7
5 Bestellinformationen .....	8



# 1 Beschreibung

Die Blaxtair-Checkliste ist ein Werkzeug, um die Einhaltung von Sicherheitsvorschriften und -standards an Arbeitsplätzen sicherzustellen. Es besteht aus einer Reihe von Fragen, die Arbeitgeber und Arbeitnehmer bei der Identifizierung potenzieller Gefahren, der Bewertung von Sicherheitspraktiken und der Umsetzung von Korrekturmaßnahmen zur Vermeidung von Arbeitsunfällen und Verletzungen am Arbeitsplatz unterstützen.

Das Checkliste-System besteht aus:

- **ein Smart Display** auf einem Fahrzeug mit optionalem PIN-Code-Zugriff und einer Reihe von Checklisten-Fragen
- ein Online-Web-Dashboard von **zur Verwaltung der mit der Checkliste ausgerüsteten Fahrzeugflotte, Erstellung von Konten und Analyse von Berichten**

Die Bedienungsanleitung mit den notwendigen Informationen zur Installation und zum Betrieb des Blaxtair Checkliste-Systems wird hier [vorgestellt](#).

DIE BLAXTAIR-CHECKLISTE IST ALS SICHERHEITSWERKZEUG ZU VERWENDEN, ERSETZT ABER NICHT DIE NOTWENDIGKEIT FÜR FAHRER, DIE REGELN DER STRASSE, OSHA REGELN UND VORSCHRIFTEN UND ANDERE FAHR SICHERHEITSPRAKTIKEN UND -STANDARDS EINZUHALTEN.

## 2 Produktversionen

Die Blaxtair-Checkliste kann entweder installiert werden:

- **Eigenständig** : Smart AI-Display mit Halterung am Fahrzeug. Das intelligente Display ist ein Touchscreen. Es erlaubt, die Fragen zu beantworten.
- **Embedded to BXTO** : Das Display von BXTO wird durch das Smart AI-Display der Checkliste ersetzt. Nach dem Ausfüllen der Checkliste schaltet das Smart-Display in die Live-Ansicht der BXT Origin-Erkennung. Die Checkliste kann auf einem vorhandenen BXTO installiert werden. Möglicherweise ist ein Software-Update erforderlich.

Die blaxtair-Checkliste benötigt eine Stromversorgung von 12-32VDC.

Das Datenblatt für intelligente Display-Software wird hier präsentiert. [W173. Dieses Dokument enthält Zertifizierungen und Zulassungen, Installations- und Konfigurationshinweise mit den Abmessungen des Systems, technische Spezifikationen \(elektrisch, mechanisch, umweltfreundlich\)](#)

## 3 Features

Die Blaxtair-Checkliste wird wie folgt dargestellt:

- **PIN-CODE FEATURE:** ermöglicht die Identifizierung des Benutzers des Fahrzeugs. Diese Funktion kann über das Dashboard der Checkliste aktiviert oder deaktiviert werden. Wenn PIN CODE aktiviert ist, wird es bei jeder Taste aus/ Taste an angefordert und kann daher als **Zutrittskontrolle dienen**
- **FRAGEN FEATURE:** ermöglicht die Durchführung und Inspektion des Fahrzeugs in Abhängigkeit von den Antworten auf eine Reihe von Fragen.
  - Die Fragen können entweder **kritisch oder nicht** sein. Die kritischen Fragen sind diejenigen, die kontrollieren, ob die Inspektion fehlgeschlagen ist oder nicht.
  - Die Fragen können eine Interaktion mit dem Fahrzeug erfordern oder auslösen.
- **DISKRETE AUSGABEMARKE:** Die Checkliste liefert ein Ausgangssignal. Je nach Art der Fragen und Antworten kann das Ausgangssignal entweder 12V oder 0V sein. Die Nutzung dieser Möglichkeit liegt in der alleinigen Verantwortung des Kunden. Zum Beispiel könnte dieser Ausgang verwendet werden, um den Bewegungs/ Motorstart zu ermöglichen oder nicht - **diese Wahl und die damit verbundene Verbindung liegt in der Verantwortung des Kunden. Verlangsamungssystem ist in der Checkliste NICHT vorgesehen.**
- **BENACHRICHTIGUNGSFUNKTION:** Mit der kann der Manager des Unternehmens per E-Mail benachrichtigt werden, wenn die Checkliste fehlgeschlagen ist. Dies ermöglicht die Planung und Automatisierung der Wartung von Fahrzeugen. Diese Funktion kann über das Dashboard der Checkliste aktiviert oder deaktiviert werden.
- **DASHBOARD-FUNKTION:**
  - Definieren der Checkliste-Flotte (Benutzer, Fahrzeuge, Fragen)
  - Überwachen des Zustands der Inspektionen in Abhängigkeit von den Antworten auf die Checkliste.

## 4 Bedürfnisse und Anforderungen

Die Blaxtair-Checkliste, um zu arbeiten, ist es ZWINGEND erforderlich, eine 4G- oder WIFI-Verbindung für

- Einrichtung der Checkliste (erste Konfiguration zum Beispiel)
- Aktualisierung des Checklisteninhalts (Änderung der Fragen für Beispiel)
- Senden von Berichten an das Checklisten-Dashboard

Die blaxtair-Checkliste benötigt eine Stromversorgung von 12-32VDC.

Hinweis

Die Checkliste kann auch ohne Verbindung noch beantwortet werden. Der validierte Bericht wird anschließend gesendet, wenn die Verbindung wiederhergestellt wird.

## 5 Bestellinformationen

Checkliste Produkt		
140-950-002	HS-Code	
1 x BXT AI Smart Display 8" 1 x Metallwiege mit Kabeln mit 6-Achsen-Montagehalterung (Stromversorgung : VCC 12-32V, 2 x Eingänge, 2 x Ausgänge und AHD-Kameraanschluss) 1 x Schutzhaube für Handschuhe 1 x Relais-Kit 12V 1 x Relais-Kit 24V 1x 4m Verlängerungskabel		
Checkliste Produkt mit Blaxtair Origin System		
100-950-013	HS-Code	8530.80.00.00
<b>Blaxtair Origin Fußgängerdetektionssystem mit Checkliste - MR120 - Stapler und kleine Lkw-Konfiguration - Front- oder Heckanwendung - 5 m</b> 1 x Farbkamera mit U-Halterung, 1 x 5 m Kamerakabel, 1 x Prozessor - 12-24 VDC - inkl. 128 GB SSD, IOT/GPS Modul und Antenne, Sicherungsset, 1 x Stromversorgungskabel inkl. Eingänge, Ausgang und Dosenbus, 1 x Display mit Montageset, 3 m Verlängerungskabel, 1 x Checkliste Tablet-Kit für BXTO		
100-950-014	HS-Code	8530.80.00.00
<b>Blaxtair Origin Fußgängerdetektionssystem mit Checkliste - MR120A - Stapler und kleine Lkw-Konfiguration - Vorder- und Hinterachs Ausführung - 5 m</b> 2 x Farbkamera mit U-Halterung, 2 x 5 m Kamerakabel, 1 x Prozessor - 12-24 VDC - inkl. 128 GB SSD, IOT/GPS Modul und Antenne, Sicherungsset, 1 x Stromversorgungskabel inkl. Eingänge, Ausgang und Dosenbus, 1 x Display mit Montageset, 3 m Verlängerungskabel, 1 x Checkliste Tablet-Kit für BXTO		
100-950-015	HS-Code	8530.80.00.00
<b>Blaxtair Origin Fußgängerdetektionssystem mit Checkliste - MR120A - Konfiguration von Gabelstaplern und kleinen Flurförderzeugen - Wechsellanwendung vorne und hinten - 5 m - Pro Installationskit</b> 2 x Farbkamera mit U-Halterung, 2 x 5 m Kamerakabel, 1 x Prozessor - 12-24 VDC - inkl. 128 GB SSD, IOT/GPS Modul und Antenne, Sicherungsset, 1 x Stromversorgungskabel inkl. Eingänge, Ausgang und Dosenbus, 1 x Display mit Montageset, 3 m Verlängerungskabel, 1 x Testliste Tablet-Kit für BXTO, 1 x Pro Installationskit für BXTO		